

TY6D+P 智能仪表使用说明书

★ 安全提示：

1. 请按照仪表电源规格提供仪表电源，以免烧坏仪表。
2. 请确认在仪表未通电状态下进行接线，避免损坏仪表并保护人身安全。

TY6D+P 智能仪表使用说明书

一、基本技术规格

- 1、显示范围：-199999—999999；
- 2、自适应数字滤波，不需要人工设定滤波系数；
- 3、可选自动零位跟踪功能；
- 4、基本误差 $\pm 0.02\%F \cdot S$ ；
- 5、为传感器提供精密 5V 激励电压；
- 6、开孔尺寸：152*76mm*168；
- 7、仪表电源：100V-240V AC；
- 8、工作环境：0℃-50℃，湿度低于 90%RH，不结霜；

二、选配功能规格： 最多 2 路继电器（开关量）输出；

高精度模拟量输出（4-20mA, 0-5V 或 0-10V）；

热敏打印机（铝壳：宽*高*深 310*125*280）；

三、参数设置

1、报警参数设置

在称重模式下，长按（2 秒内不松开）“设置”键，显示“OUT1”，按“进入”键进入第一路报警值设定。按“确定”键退出并保存，显示“OUT2”，按“确认”+“进入”键可依次设定 AL01、AL02、HYA1、HYA2 参数值，最后回到称重状态。

注：OUT1、OUT2 为报警设定值（即阈值），AL01、AL02 为报警方式（H：高于设定值报警，L：低于设定值报警），HYA1、HYA2 为报警灵敏度（防止继电器在报警临界点来回动作）。

在此期间，按“设置”键，直接退出。长按“设置”键，显示“0A”，进入工作参数设定。

2、工作参数设定

在称重模式下，长按“设置”键两次，显示“0A”，按“进入”键进入，设置密码“111111”，密码正确后，按“确认”键，显示“ln-A”，按“进入”键进入参数值设定，按“确认”键保存并循环设定以下参数：

1、零点修正：ln-A

例如：仪表当前显示 100.00，可设置 ln-A 为-100.00，可使仪表上电显示 0。

2、小数点位置：ln-d

按“进入”键，按 1、2、或者 3 来选择保留 1 位、2 位、或者 3 位小数点。

3、零点跟踪范围：tr-d

取值范围：0-9（0 表示不启用此功能）。

4、单位：unlt

kg:0 t:1

5、模拟量输出上限：dAc

一般设定为传感器或传感器组的满量程

6、打印模式：PrInt

0：自由打印模式 1：去皮打印模式

去皮打印模式：只有在执行“去皮”操作后，按“打印”键才有效，否则不执行打印操作，并且，一次打印后，下一次再打印之前，需再次执行“去皮”操作。

自由打印模式：无论是否执行去皮操作，均可打印当前称重值。但是，若执行去皮操作，打印结果中显示皮重；若没有执行去皮操作，打印结果中不显示皮重。一次打印后，上一次的“去皮”操作，下一次仍有效（下一次再次打印时，

仍将显示皮重)。

7、电话号码: tL (低 4 位) tH (高 4 位)

在第二组参数设定中,连续按“确认”键,将循环显示各参数,只有再次按“设置”键才回到称重状态。

四、快速标定

在称重模式下,传感器或传感器装置空载的状态下,同时长按“设置”与“确认”键,显示“ctrL”,进入快速标定状态。按“进入”键,显示“000000”,且末位闪烁,通过数字键,将显示值设定为传感器装置将要加上的重量值(此时传感器可以不加载),设定完毕,给传感器加上设定的重量,稳定后按“确认”键,仪表显示“-”、“- -”、“- - -”、...“- - - - -”最后显示称量值,表明标定过程结束。

五、模拟量输出智能标定

设置好模拟量输出上限值,(一般设置为传感器或传感器组的满量程值)。

根据所订购的变送类型,将变送输出引脚连接到电流表或电压表。

在称重模式下,同时长按“设置”与“打印”键,显示 dAc,进入模拟量标定。

按“进入”键显示“0”,且闪烁,通过数字键,调整模拟量输出的测量值,直到输出为“0V”或“4mA”为止。

按“确认”键,显示“65535”,通过数字键,调整模拟量输出的测量值,直到输出为“5V”或“20mA”为止。

最后按“确认”键完成并退出模拟量输出标定过程。

六、打印

打印纸规格:宽 58mm 直径≤40mm。

打印操作:按一次打印件,输入车号,再按一次打印键,输入货号,再次按下打印键,则开始打印。

如果热敏纸未安装或安装不正确,按打印键显示错误“Err”。

如果打印机与仪表连接不可靠,按打印键显示错误“Err”。

样单:

称重单

序号: 0001

车号: 00001

货号: 00001

毛重: 68.844kg

皮重: 0.000kg

净重: 68.844kg

电话: 12345678
